

■ Nutzen

Herstellung von Vorprodukten für Solarmodule

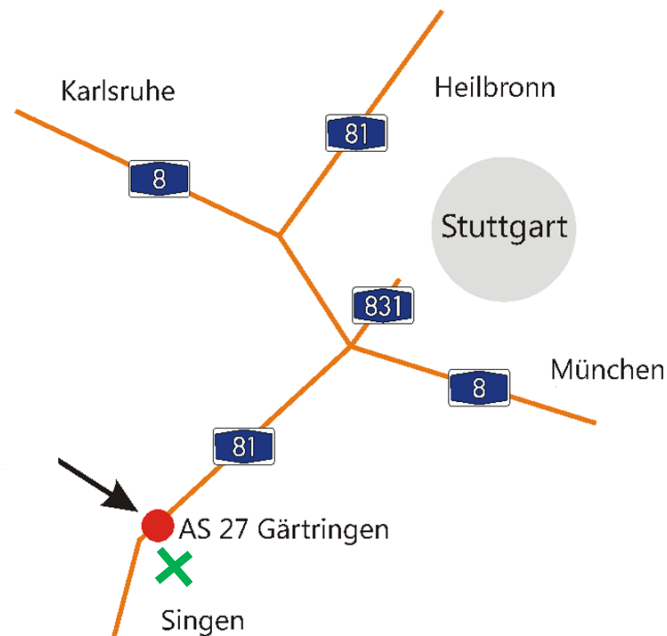
- Auftragen von Klebstoffpins auf einer Glasplatte mit Hilfe eines Dispensersystems
- Auf die präparierte Glasscheibe werden dann die Strings definiert abgelegt
- Strings werden angepresst & Klebstoff im angepressten Zustand mittels UV-Licht auszuhärten
- Auf die Solarzellen werden weitere Klebstoffpins appliziert und ohne Zusatzbelastung ausgehärtet

Auftragen der Pins mit Spindelventil (volumetrische Förderung)

- Größe eines Pins ca. 5 mg, ca. D=2 mm
- Genauigkeit der Pins, X / Y -Richtung = 0,1 mm
- Genauigkeit der Pins, Z-Richtung = 0,05mm
- Distanzpins deutlich kleiner als Befestigungspins

■ Anfahrt

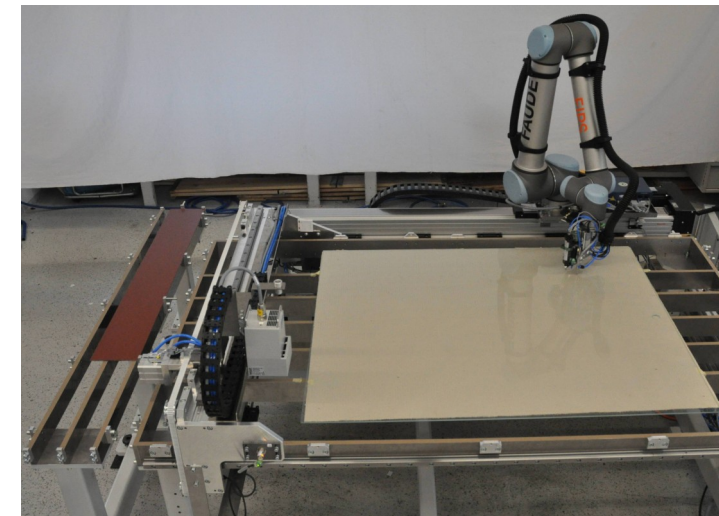
■ Gewerbegebiet am S-Bahnhof



■ FIPS - Leichtbauroboter

Dispensanlage

Flexibel einsetzbares Montage- und Dispenssystem für Solarmodule



Flexibel

Intuitiv

Preisgünstig

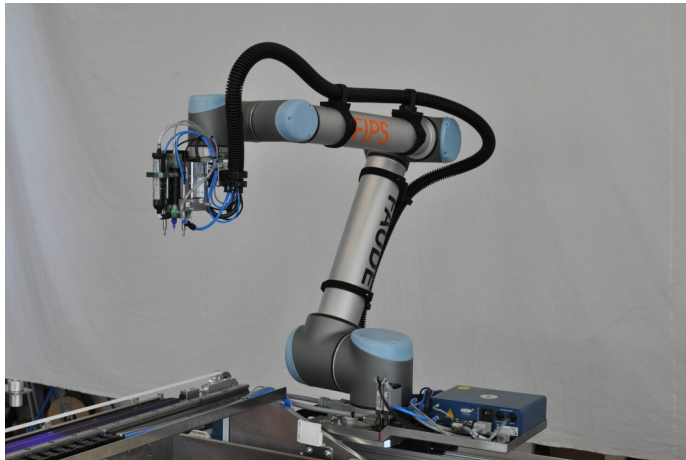
Sicher



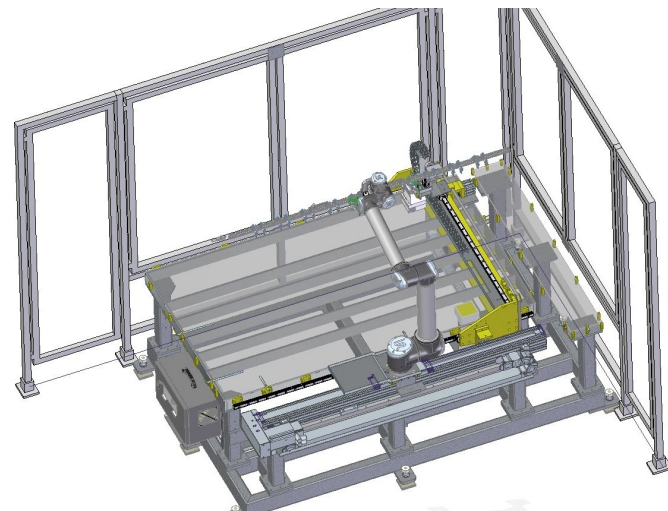
Max-Planck-Straße 10
 D- 71116 Gärtringen
 Telefon: +49 7034/2567-0 Fax: +49 7034 2567-67
 E-Mail: faude@faude.de / www.faude.de



■ Konzept

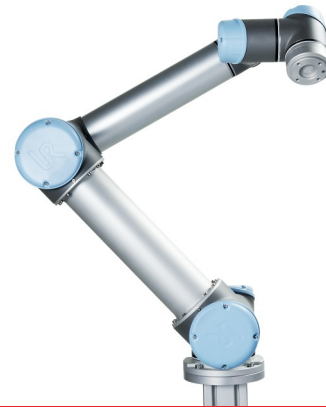


■ Mess—Positionierkopf

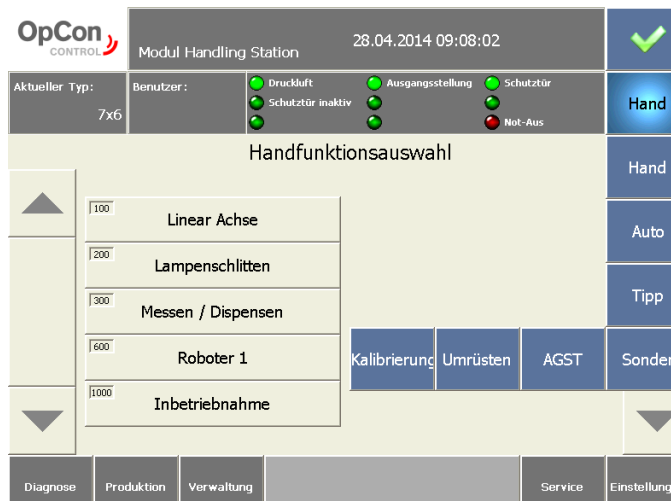


■ 3D Ansicht

■ Technik



■ FIPS UR10 Leichtbauroboter



■ Rexroth Steuerung OpCon mit VEP30

■ Technische Daten:

Roboter - Daten

Arbeitsradius	1300 mm
Tragfähigkeit	10 kg
Wiederholungsgenauigkeit	+/- 0,1 mm
Gewicht	28,9 kg
Controller Maße	475x423x268
Spannungsversorgung:	230V/50HZ
I/O Ports im Controller:	
10 digital Ein /- Ausgänge,	24V DC
4 analog Ein, 2 analog Ausgänge	

Dispensanlage

	L=3200
Abmaße:	B=2200
	H=2000
Versorgung:	480V 3P / 16 A
Druckluft:	5 Bar

Steuerungssystem VEP30

- Kompakte Bedienfeldsteuerung basierend auf IndraControl VEP30
- Basis bildet ein Celeron 400MHz Rechner mit Betriebssystem Windows CE 4.2, IndraLogic SoftSPS & OpCon Visualisierungssystem HMI Compact.