

■ Nutzen

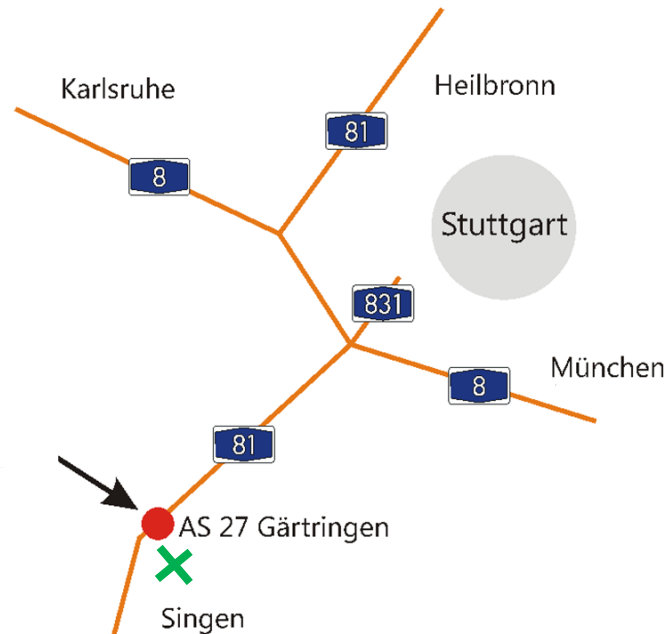
- 2 UR-5 zuständig für die automatische Be- & Entladung einer Schweiß & HF - Lötanlage
- Automatische Zuführung von 2 unterschiedlichen Bauteilen
- Intuitive Bedienung der Anlage
- Schonender & präziser Umgang mit den druckempfindlichen Teilen
- Qualitätskontrolle durch Kamerasystem „Flexivision®“
- Hundertprozentige Objektivität kann garantiert werden
- Produktivität und Kostenstabilität werden erhöht
- Prozesssicherheit wird gewährleistet
- 360° Lösung – alles aus einer Hand
- Intuitiv zu bedienen-Handführung statt Programmierung

3D - Bildverarbeitung Flexivision®

- Laserlichtschnittsensor-unempfindlich gegen Fremdlicht
- 3D Vermessung von Objekten
- Muster- und Positionserkennung
- Behälter-Kommissionierung

■ Anfahrt

- Gewerbegebiet am S-Bahnhof



Max-Planck-Straße 10
 D- 71116 Gärtringen
 Telefon: +49 7034/2567-0 Fax: +49 7034 2567-67
 E-Mail: faude@faude.de / www.faude.de



■ FIPS - Leichtbauroboter

Teilehandling: Heften Schweißen & HF-Löten



Optional mit Bildverarbeitungssystem Flexivision®



Flexibel

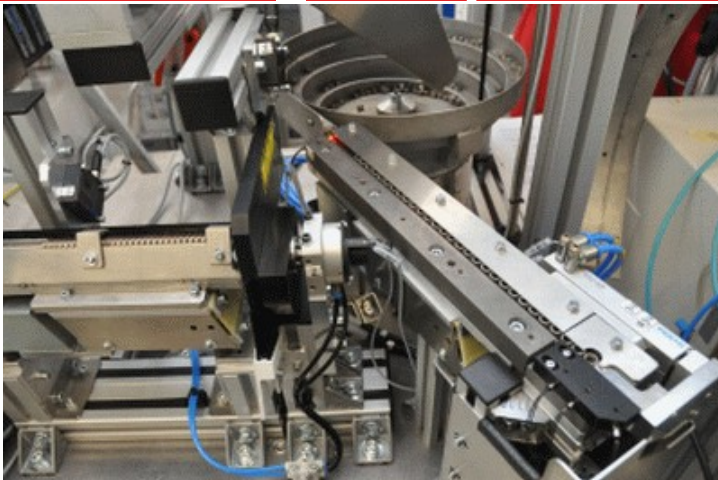
Intuitiv

Preisgünstig

Sicher



■ Konzept

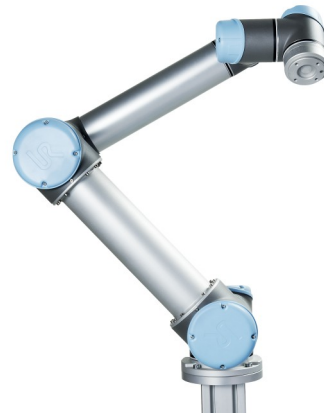


■ Zuführsystem

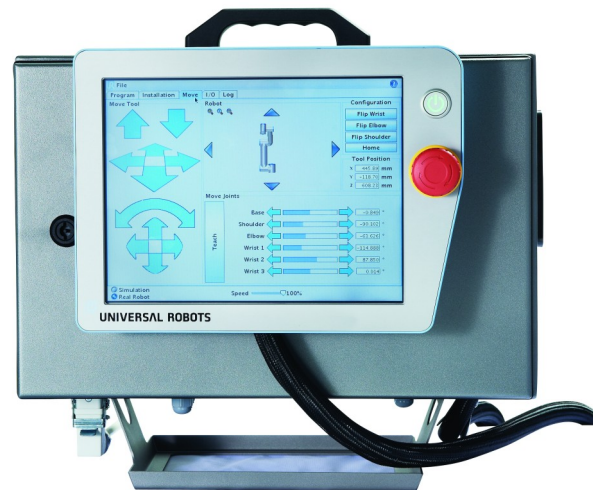


■ Gesamtanlage

■ Technik



■ FIPS UR5 Leichtbauroboter



■ Einfache Bedienung und Programmierung über das 12" Touchbedienfeld

■ Technische Daten:

Roboter-Daten

Arbeitsradius	85	cm
Tragfähigkeit	5	kg
Wiederholungsgenauigkeit	+/- 0,1	mm
Gewicht	18	kg
Rotation der Gelenke	+/- 360	°
Rotationsgeschwindigkeit Gelenke	180° /	Sek.
Footprint	Ø 149	mm
Controller Maße	450x300x225	

Elektrische Daten

Spannung	230	V
Frequenz	50	Hz

Allgemeine Daten

I/O Ports im Controller:	
8 digital ein, 8 digital aus,	24V DC
2 analog ein, 2 analog aus	
I/O Ports im Werkzeug:	
2 digital ein, 2 digital aus,	24V DC
2 analog ein	

Anlage

Anlagenabmessungen	2 m x 3 m x 2 m.
Gesamtgewicht	ca. 2000kg
Netzspannung	3x 400V AC/ 50Hz
Druckluft	5 bar
Taktzeit	ca. 20sek
Bauteilgewicht	ca. 4gr